

TEXMAFIL

Maschinen und Garne
Vertriebs GmbH & Co.

Polypropylen Stapelfasern TREVOS der Firma TREVOS, Kostalov / Tschechien (Übersicht produzierter Fasertypen und Ihren Parametern)

Fasertyp Bezeichnung	Festigkeit -Mittelwert (cN/dtex)	Dehnung -Mittelwert (%)	Kräuselung -Bogenzahl (1/10 mm)	Standard Feinheit (dtex)
TPS	1,6-2,5	min. 250	6 – 12	1 – 11
TPS B	2,5-3,5	min. 120	4 – 10	1 – 11
Baumwolle	min. 3,5	70 – 110	5 – 9	1 – 11
Baumwolle V	min. 4,0	60 – 90	5 – 9	1 – 11
Baumwolle W	min. 4,5	40 – 80	5 – 9	1 – 11
Geo	min. 3,5	70 – 110	3 – 7	1 – 11
Geo V	min. 4,0	60 – 90	3 – 7	1 – 11
Geo W	min. 4,5	40 – 80	3 – 7	1 – 11
PKH	min. 3,5	70 – 110	5 – 9	1,5
Stavon	min. 3,0	min. 50	kein Bogen	2,2 6,7 (18µm 32µm)

Natürlich ist es möglich, alle Parameter nach Kundenwunsch zu ändern

- ⇒ Schnittlänge für Fasern TPS, Baumwolle, Geo und PKH: 30, 40, 50, 60, 75, 90, 120 mm
- ⇒ Schnittlänge für Fasern Stavon: 4, 8, 12 mm
- ⇒ Farbige Fasern nach der Farbübersicht oder nach dem gelieferten Muster
- ⇒ UV-Stabilisation, flammhemmende Ausrüstung, antibakterielle Ausrüstung nach Kundenwunsch

Erklärungen: TPS Fasern geeignet für Thermobond-Verfahren
Baumwolle Fasern für Spinnen oder Vernadelungsprozesse
Geo Fasern für vernadelte Vliesstoffe (Geotextilien,)
PKH Hochschrumpffasern-30 – 40% Schrumpf (Kunstleder,)
Stavon Kurzschnittfasern für Beton- und Mörtelmischungen